

## Стандарт маркировки моделей станков и другого оборудования производства Cutmaster

Формат маркировки:

**[AA]-[BB][CCCC][D] / [E]**

Где:

**AA** – Категория оборудования

- CM – станки Cutmaster, системы линейного привода, поворотные оси.
- NY – Станки плазменной лазерной резки, лазерные граверы и маркираторы.
- ПМ – Оборудование выпускаемое под брендом «ПРОФИМАТИК»

**BB** – одна или 2 буквы обозначают серию оборудования (может отсутствовать)

- отсутствует — станки серии хобби.
- D – серия D не дорогие станки начального уровня для малого и среднего бизнеса, частного производства, мелких мастерских, мелко-серийного производства и хобби. Универсальные станки настольного исполнения, на трапецеидальном винтовом приводе или ШВП.
- RD – серия RD - не дорогие станки начального уровня для малого и среднего бизнеса, частного производства, мелких мастерских, мелко-серийного производства и хобби. Универсальные станки настольного исполнения, основной привод шестерня/рейка вертикальный привод трапецеидальный винт или ШВП. Станки ориентированы на раскрой листового материала, объемную фрезеровку дерева и т. п.
- R - серия R - не дорогие станки начального и среднего уровня для малого и среднего бизнеса, частного производства, мелких мастерских, мелко-серийного производства и хобби. Универсальные станки настольного исполнения, основной привод шестерня/рейка вертикальный привод трапецеидальный винт или ШВП. Станки ориентированы на раскрой листового материала, объемную фрезеровку дерева и т. п.
- AR – серия AR станки среднего и профессионального уровня для малого и среднего бизнеса, частного производства, серийного производства. Универсальные станки настольного или напольного исполнения, основной привод шестерня/рейка, вертикальный привод ШВП. Станки ориентированы на раскрой листового материала, объемную фрезеровку дерева и т.п.
- A – серия A станки среднего и профессионального уровня для малого и среднего бизнеса, частного производства, серийного производства. Универсальные станки настольного или напольного исполнения, привод ШВП. Станки ориентированы на обработку цветного металла.
- L – Компоненты и модули систем линейных перемещений. Актуаторы, линейные модули, универсальные сборочные системы. Конвейерные системы.
- X – Поворотные столы и оси вращения.
- F – станки термической резки пенополистирола, пенопласта и т.п.
- E – электронные модули и блоки управления, системы автоматки, блоки управления шпинделями и т.п.

**CCCC** — номер модели от 1 до 4 цифр.

Номер модели может содержать информацию о размере станка, номер модели в модельном ряду либо использовать иной способ формирования номера модели.

Для станков и других систем линейного позиционирования обычно используется следующая маркировка:

**[AABB]**

Где:

- BB – 2 цифры номер модельного ряда. Обычно привязан к размеру обработки по балке портала.
- AA – одна или две цифры. Обычно привязаны к размеру обработки по раме станка округленного до дециметров.

**D** — модификация модели. Одна или несколько букв характеризующие модификацию модели. Кодировка модификаций может отличаться в зависимости от серии оборудования.

**E** — модификация основного рабочего органа (при наличии) оборудования (Шпиндель, лазерный излучатель и т.п.)

**D - Модификация модели станков Cutmaster серии D**

Формат маркировки:

[XX][AAAA][B][C][D][E][F][G][I] /

Где:
<b>XX</b> – Маркировка станков с поворотным шпинделем.
• Отсутствует – не поворотный шпиндель.
<b>AAAA</b> – Наименование модели станка
<b>B</b> – Тип приводного винта
• Отсутствует – трапецидальный винт с безлюфтовой гайкой из полиацетала
• S – Шарико-винтовая передача с безлюфтовым соединением качения
<b>C</b> – Маркировка наличия электроники
• Отсутствует – комплектуется блоком управления, моторами, фильтрами, соединительными проводами.
• OEM – комплектуется только механикой, вся электроника отсутствует.
<b>D</b> – Маркировка блока управления
• Отсутствует – Блок управления с выходом под LPT порт, Совместимо с программой Mach3, TurboCnc, Linux CNC, KCam4.
• USB – Блок управления с выходом Mini USB, совместимо с программой Cutmaster CM-Control.
<b>I</b> – Маркировка хода по оси Z
• Отсутствует – ход по оси Z 100 мм
• Z140 – ход по оси Z 140 мм

**E - Модификация шпинделя станков Cutmaster серии AR**

/ [H]

	Стоимость:
<b>H</b> – Маркировка модели шпинделя станка	
• Отсутствует - станок комплектуется шпиндельмаунтом 43 мм.	2 500 рублей
• SPD800 - Тип: Коллекторный, охлаждение: Воздушное, Частота вращения: 12000-27000 об/мин, Мощность: 800 Вт.	5 300 рублей
• KRESS/AMB800FME - Тип: Коллекторный, Охлаждение: Воздушное, Частота вращения: 8000-30000 об/мин, Мощность: 800 Вт., Цанга: KRESS	19 500 рублей
• WS800 - Шпиндельный комплект водяного\воздушного охлаждения	28 000 рублей
• WS1500 - Шпиндельный комплект водяного\воздушного охлаждения	34 000 рублей
• WS2200 - Шпиндельный комплект водяного\воздушного охлаждения (Не рекомендуется, возможно уменьшение высоты обработки, снижение режимов)	38 000 рублей
<b>Пример:</b>	
Станок фрезерно гравировальный настольный с ЧПУ Cutmaster CM-D535 (Модификация: CM-D535SOEMUSBZ140/WS800)	

**Характеристики модификаций:**

	Разрешение позиционирования мм:	Повторяемость на 150 мм:	Ортогональность на 150 мм:	Скорость перемещения: мм/мин	Ускорение: мм/сек/сек
Модификация <b>стандарт</b>	0.01	0.05	0.02	1 500	250
Модификация <b>S</b>	0.01	0.05	0.02	1 800	350